

# МОСКОВСКИЙ МЕЖДУНАРОДНЫЙ КОНГРЕСС ОБОГАТИТЕЛЕЙ



## ММКО-2025

### ПРОГРАММА

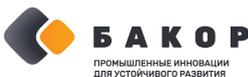
Россия, Москва, 11-14 марта 2025 г.



**ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПАРТНЁР**

**ГЕНЕРАЛЬНЫЙ СПОНСОР**

**СПОНСОРЫ**



**ИНФОРМАЦИОННАЯ ПОДДЕРЖКА**



ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ «МИСИС»

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НАУКИ  
«ИНСТИТУТ ПРОБЛЕМ КОМПЛЕКСНОГО ОСВОЕНИЯ НЕДР  
ИМЕНИ АКАДЕМИКА Н.В. МЕЛЬНИКОВА РАН» (ИПКОН РАН)

# **МОСКОВСКИЙ МЕЖДУНАРОДНЫЙ КОНГРЕСС ОБОГАТИТЕЛЕЙ**

Россия, Москва  
11-14 марта 2025 г.



**ММКО-2025**

**ПРОГРАММА**

МОСКВА 2025

NATIONAL UNIVERSITY OF SCIENCE  
AND TECHNOLOGY MISIS

INSTITUTE OF COMPREHENSIVE EXPLOITATION  
OF MINERAL RESOURCES RUSSIAN ACADEMY OF SCIENCES

# **MOSCOW INTERNATIONAL MINERAL PROCESSING CONGRESS (MIMPC-2025)**

Moscow, Russia  
March 11-14, 2025



**MIMPC-2025**

## **PROGRAM**

MOSCOW 2025

**ОРГКОМИТЕТ**

<b>ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ОРГКОМИТЕТА</b>	
<b>Чантурия В.А.</b>	академик РАН, д.т.н., советник РАН, председатель Научного совета РАН по проблемам обогащения полезных ископаемых, главный научный сотрудник ИПКОН РАН им. Н.В. Мельникова
<b>СОПРЕДСЕДАТЕЛЬ ОРГКОМИТЕТА</b>	
<b>Филонов М.Р.</b>	д.т.н., профессор, проректор по науке и инновациям НИТУ МИСИС
<b>СЕКРЕТАРИ ОРГКОМИТЕТА</b>	
<b>Николаев А.А.</b>	к.т.н., доцент, ученый секретарь кафедры Обогащения и переработки полезных ископаемых и техногенного сырья НИТУ МИСИС
<b>Чекушина Т.В.</b>	к.т.н., доцент, ученый секретарь Научного совета РАН по проблемам обогащения полезных ископаемых, ведущий научный сотрудник ИПКОН РАН
<b>ЧЛЕНЫ ОРГКОМИТЕТА</b>	
<b>Александрова Т.Н.</b>	член-корреспондент РАН, д.т.н., заведующий кафедрой Обогащения полезных ископаемых, СПГУ императрицы Екатерины II
<b>Бернт Д.Д.</b>	д.т.н., учёный секретарь, НТЦ «Бакор»
<b>Бисвал С.К.</b>	профессор, Институт технологии минералов и материалов (Бхубанешвар, Индия)
<b>Воробьев А.Г.</b>	д.э.н., профессор, шеф-редактор ИД Руда и металлы
<b>Горячев Б.Е.</b>	д.т.н., профессор, кафедра Обогащения и переработки полезных ископаемых и техногенного сырья НИТУ МИСИС
<b>Игнаткина В.А.</b>	д.т.н., профессор, кафедра Обогащения и переработки полезных ископаемых и техногенного сырья НИТУ МИСИС
<b>Исмагилов Р.И.</b>	директор по техническому развитию ООО УК «МЕТАЛЛОИНВЕСТ»
<b>Конюхов Ю.В.</b>	д.т.н., профессор, заведующий кафедрой Обогащения и переработки полезных ископаемых и техногенного сырья НИТУ МИСИС
<b>Королев М.Н.</b>	заместитель генерального директора по инновационно-техническому развитию НТЦ «Бакор»
<b>Коротченко Н.А.</b>	директор информационно-маркетингового центра НИТУ МИСИС
<b>Котунов С.В.</b>	куратор отдела стратегического развития НПО «ЭРГА»
<b>Кузнецов А.В.</b>	генеральный директор ООО «НОРД Инжиниринг»
<b>Курков А.В.</b>	д.т.н., главный научный сотрудник – советник генерального директора по технологии, ФГБУ «ВИМС»
<b>Кэцзян Ли</b>	профессор, Институт металлургической и экологической инженерии (Пекин, КНР)
<b>Лилеев А.С.</b>	д.ф.-м.н., профессор, кафедра Физического материаловедения, НИТУ МИСИС
<b>Лохов Д.С.</b>	генеральный директор и основатель компании TAPP Group

**ОРГКОМИТЕТ**

<b>Лукичев С.В.</b>	д.т.н., директор ГоИ КНЦ РАН
<b>Ляхомский А.В.</b>	д.т.н., профессор, кафедра Энергетики и энергоэффективности горной промышленности, НИТУ МИСИС, Почетный работник науки и техники РФ, Почетный наставник РФ
<b>Миненко В.Г.</b>	д.т.н., доцент, заведующий лабораторией Теории разделения минеральных компонентов, ИПКОН РАН
<b>Морозов В.В.</b>	д.т.н., профессор, кафедра Общей и неорганической химии, НИТУ МИСИС
<b>Мясков А.В.</b>	д.э.н., профессор, директор Горного института, НИТУ МИСИС
<b>Николаев А.А.</b>	к.т.н., доцент, ученый секретарь кафедры Обогащения и переработки полезных ископаемых и техногенного сырья НИТУ МИСИС
<b>Ногаева К.А.</b>	д.т.н., профессор, кафедра Обогащение полезных ископаемых и металлургические процессы, КГТУ им. И. Раззакова (Бишкек, Кыргызстан)
<b>Ню Тхи Ким Зунг</b>	д.т.н., профессор, заведующий кафедрой Обогащения полезных ископаемых и металлургические процессы, Ханойский Университет Горного Дела и Геологии (Вьетнам)
<b>Опалев А.С.</b>	к.т.н., заместитель директора по научной работе, ведущий научный сотрудник, ГоИ КНЦ РАН
<b>Панайотов В.Т.</b>	д.т.н., профессор, Геологический университет им. Св. Ивана Рильски (София, Болгария)
<b>Самадова Г.М.</b>	профессор, кафедра Разработки месторождений полезных ископаемых, Таджикский горно-металлургический институт (Чкаловск, Республика Таджикистан)
<b>Сенченко А.Е.</b>	генеральный директор ООО НИИПИ «ТОМС» (Институт ТОМС)
<b>Скрипилов А.П.</b>	директор филиала ООО «НПК «ЛЭМЗ-ОГМК»
<b>Соглаев С.Н.</b>	генеральный директор ОАО «Доломит» (Минск, Республика Беларусь)
<b>Тарасов В.П.</b>	д.т.н., профессор, заведующий кафедрой Цветных металлов и золота, директор Центра инжиниринга промышленных технологий, НИТУ МИСИС
<b>Телков Ш.А.</b>	профессор, кафедра Металлургии и обогащения полезных ископаемых, Горно-металлургический Институт имени О.А. Байконурова (Алматы, Республика Казахстан)
<b>Чантурия Е.Л.</b>	д.т.н., профессор, кафедра Обогащения и переработки полезных ископаемых и техногенного сырья, НИТУ МИСИС
<b>Шехирев Д.В.</b>	к.т.н., доцент, кафедра Обогащения и переработки полезных ископаемых и техногенного сырья, НИТУ МИСИС
<b>Ханна Рита</b>	профессор, Университет Нового Южного Уэльса (Кенсингтон Австралия)
<b>Чекушина Т.В.</b>	к.т.н., доцент, ученый секретарь Научного совета РАН по проблемам обогащения полезных ископаемых, ведущий научный сотрудник ИПКОН РАН
<b>Эпштейн С.А.</b>	д.т.н., профессор, руководитель НИУИЛ «Физико-химии углей», НИТУ МИСИС

## ORGANIZING COMMITTEE

<b>CHAIRMAN OF THE ORGANIZING COMMITTEE</b>	
<b>Chanturia V.A.</b>	Academician of the Russian Academy of Sciences, Doctor of Technical Sciences, Advisor to the Russian Academy of Sciences, Chairman of the Scientific Council of the Russian Academy of Sciences on the problems of mineral processing, chief scientific IPKON RAS named after. N.V. Melnikova
<b>CO-CHAIRMAN OF THE ORGANIZING COMMITTEE</b>	
<b>Filonov M.R.</b>	Doctor of Technical Sciences, Professor, Vice-Rector for Science and Innovation of NITU MISIS
<b>SECRETARY OF THE ORGANIZING COMMITTEE</b>	
<b>Nikolaev A.A.</b>	Ph.D., Associate Professor, Scientific Secretary of the Department of Mineral Processing and Industrial Waste Recycling
<b>Chekushina T.V.</b>	Ph.D., docent, Scientific Secretary of the Scientific Council of the Russian Academy of Sciences on the problems of mineral processing, leading researcher at IPKON RAS
<b>MEMBERS OF THE ORGANIZING COMMITTEE</b>	
<b>Aleksandrova T.N.</b>	Corresponding Member of the Russian Academy of Sciences, Doctor of Technical Sciences, Head of the Department of Mineral Processing, St. Petersburg State University of Empress Catherine II
<b>Bernt D.D.</b>	Doctor of Technical Sciences, Scientific Secretary of Scientific and Technical Center "Bakor"
<b>Biswal S.K.</b>	Professor, Institute of Mineral and Materials Technology (Bhubaneswar, India)
<b>Vorobiev A.G.</b>	Dan., Professor, Chief Editor of the Publishing House Ore and Metals
<b>Goryachev B.E.</b>	Doctor of Technical Sciences, Professor, Department of Mineral Processing and Industrial Waste Recycling, NUST MISIS
<b>Ignatkina V.A.</b>	Doctor of Technical Sciences, Professor, Department of Mineral Processing and Industrial Waste Recycling, NUST MISIS
<b>Ismagilov R.I.</b>	Director of Technical Development LLC Management Company "METALLOINVEST"
<b>Konyukhov Yu.V.</b>	Doctor of Technical Sciences, Professor, Head. Department of Mineral Processing and Industrial Waste Recycling, NUST MISIS
<b>Korolev M.N.</b>	Deputy General Director for Innovation and Technical Development of Scientific and Technical Center "Bakor"
<b>Korotchenko N.A.</b>	Director of the information and marketing center NUST MISIS
<b>Kotunov S.V.</b>	Curator of the strategic development department of NPO "ERGA"
<b>Kuznetsov A.V.</b>	General Director of NORD Engineering LLC
<b>Kurkov A.V.</b>	Doctor of Technical Sciences, Chief Researcher - Adviser to the General Director for Technology, Federal State Budgetary Institution "VIMS"
<b>Kejiang Li</b>	Professor, Institute of Metallurgical and Environmental Engineering (Beijing, China)
<b>Lileev A.S.</b>	Doctor of Physical and Mathematical Sciences, Professor, Department of Physical Materials Science, NUST MISIS
<b>Lokhov D. S.</b>	CEO and founder of TAPP Group
<b>Lukichev S.V.</b>	Doctor of Technical Sciences, Director of Gol KSC RAS

**ORGANIZING COMMITTEE**

<b>Lyakhomsky A.V.</b>	Doctor of Technical Sciences, Professor, Department of Energy and Energy Efficiency of the Mining Industry, NUST MISIS, Honorary Worker of Science and Technology of the Russian Federation, Honorary Mentor of the Russian Federation
<b>Minenko V.G.</b>	Doctor of Technical Sciences, Associate Professor, Head. Laboratory of Theory of Separation of Mineral Components, IPKON RAS
<b>Morozov V.V.</b>	Doctor of Technical Sciences, Professor, Department of General and Inorganic Chemistry, NUST MISIS
<b>Myaskov A.V.</b>	Doctor of Philosophy, Professor, Director of the Mining Institute, NUST MISIS
<b>Nikolaev A.A.</b>	Ph.D., Associate Professor, Scientific Secretary of the Department of Mineral Processing and Industrial Waste Recycling of NUST MISIS
<b>Nogaeva K.A.</b>	Doctor of Technical Sciences, Professor, Department of Mineral Processing and Metallurgical Processes, KSTU named after. I. Razzakova (Bishkek, Kyrgyzstan)
<b>Nu Thi Kim Dung</b>	Doctor of Technical Sciences, Professor, Head. Department of Mineral Processing and Metallurgical Processes, Hanoi University of Mining and Geology (Vietnam)
<b>Opalev A.S.</b>	Ph.D., Deputy Director for Research, Leading Researcher, Gol KSC RAS
<b>Panayotov V.T.</b>	Doctor of Technical Sciences, Professor, Geological University. St. Ivan Rytski (Sofia, Bulgaria)
<b>Samadova G.M.</b>	Professor, Department of Mineral Deposit Development, Tajik Mining and Metallurgical Institute (Chkalovsk, Republic of Tajikistan)
<b>Senchenko A.E.</b>	Director General of NIPI "TOMS" LLC (TOMS Institute)
<b>Skripilov A.P.</b>	Director of the Branch of LLC "NPK "LEMZ-OGMK"
<b>Soglaev S.N.</b>	General Director of JSC Dolomit (Minsk, Belarus)
<b>Tarasov V.P.</b>	Doctor of Technical Sciences, Professor, Head. Department of Non-Ferrous Metals and Gold, Director of the Center for Engineering of Industrial Technologies, NUST MISIS
<b>Telkov Sh.A.</b>	Professor, Department of Metallurgy and Mineral Processing, Mining and Metallurgical Institute named after O.A. Baikonurova (Almaty, Republic of Kazakhstan)
<b>Chanturia E.L.</b>	Doctor of Technical Sciences, Professor, Department of Mineral Processing and Industrial Waste Recycling, NUST MISIS
<b>Shekhirev D.V.</b>	Ph.D., Associate Professor, Department of Mineral Processing and Industrial Waste Recycling, NUST MISIS
<b>Rita Khanna</b>	Professor, University of New South Wales (Kensington Australia)
<b>Chekushina T.V.</b>	Ph.D., docent, Scientific Secretary of the Scientific Council of the Russian Academy of Sciences on the problems of mineral processing, leading researcher at IPKON RAS
<b>Epstein S.A.</b>	Doctor of Technical Sciences, Professor, Head of NUIL "Physical Chemistry of Coals", NUST MISIS

## ОРГКОМИТЕТ БЛАГОДАРИТ ЗА ФИНАНСОВУЮ И ОРГАНИЗАЦИОННУЮ ПОДДЕРЖКУ КОНФЕРЕНЦИИ

### СПОНСОРЫ КОНФЕРЕНЦИИ



### ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПАРТНЁР



### ГЕНЕРАЛЬНЫЙ СПОНСОР



### СПОНСОРЫ



### ИНФОРМАЦИОННАЯ ПОДДЕРЖКА



**ORGANIZING COMMITTEE EXPRESSES ITS APPRECIATION  
ON THE FOLLOWING ORGANIZATIONS FOR THEIR SUPPORT**

CONFERENCE SPONSORS



**GENERAL PARTNER**

**GENERAL SPONSOR**



**SPONSORS**



**INFORMATION SUPPORT**





Металлоинвест

# НАША МИССИЯ

Быть основой эволюции  
современной металлургии  
для будущих поколений

## №1 В МИРЕ

по запасам железной руды

## №1 В МИРЕ

по производству товарного  
горячебрикетированного железа –  
сырья для производства  
«зеленой» стали с низкими  
выбросами CO<sub>2</sub>

## №1 В РОССИИ

по производству железорудного  
концентрата и окатышей

**ВЕДУЩИЙ** производитель  
высококачественной стали

metalloinvest.com



Реклама.



## Металлоинвест

Металлоинвест – ведущая горно-металлургическая компания, мировой лидер по разведанным запасам железной руды по JORC (15,4 млрд тонн, около 150 лет эксплуатации при текущем уровне добычи). Компания является крупнейшим в мире производителем и поставщиком товарного горячебрикетированного железа (ГБЖ) – низкоуглеродного сырья для производства «зеленой» стали; занимает лидирующие позиции по производству железорудного концентрата, окатышей и высококачественной стали.

В Metalloinvest входят ведущие горно-обоганительные и металлур-

гические комбинаты России – Лебединский ГОК и Михайловский ГОК им. А.В. Варичева, Оскольский электрометаллургический комбинат им. А.А. Угарова, УралМетКом, а также активы, обеспечивающие сервисное обслуживание и поставку сырьевых материалов горнорудным и металлургическим предприятиям.

Компания обеспечивает стабильную занятость более 37 тысяч сотрудников и стремится поддерживать благоприятную социальную среду в регионах присутствия и на каждом из своих предприятий.

[www.metalloinvest.com](http://www.metalloinvest.com)



Metalloinvest

# OUR MISSION

Reshaping the future  
of Metals and Mining Industry  
for next generations

**#1 worldwide**

by iron ore reserves

**#1 worldwide**

by commercial HBI production —  
a low-carbon raw material used  
to produce green steel

**#1 in Russia**

iron ore concentrate  
and pellets producer

**The leading** producer  
of high quality steel

metalloinvest.com



Advertisement



## Metalloinvest

Metalloinvest is a leading metals and mining company and the global leader in proven iron ore reserves on a JORCequivalent basis (15.4 billion tonnes and about 150 years of reserve life). The company is the world's largest producer and supplier of merchant hot briquetted iron (HBI) products, a low-carbon raw material used to produce green steel; Metalloinvest holds a leading position in the production of pellets, iron ore concentrate and high quality steel.

Metalloinvest comprises some of Russia's leading metals and mining en-

terprises, including Lebedinsky GOK, Andrey Varichev Mikhailovsky GOK, Alexey Ugarov OEMK and the Ural Scrap Company, as well as companies providing maintenance services and supplying raw materials to mining and steel enterprises.

The Company provides stable employment for more than 37,000 employees and strives to maintain a favourable social environment in the regions where it is present and at each of its enterprises.

[www.metalloinvest.com](http://www.metalloinvest.com)



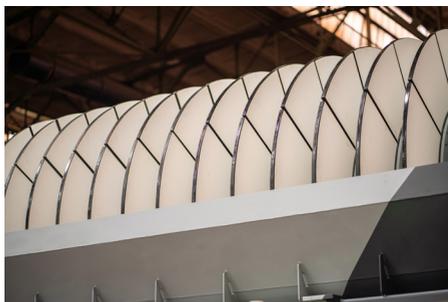
НТЦ «Бакор» – российская компания, специализирующаяся на разработке, производстве и внедрении высокотехнологичного оборудования для различных отраслей промышленности по направлениям: фильтрация и обогащение, специальные огнеупоры, пылегазоочистка и промышленная автоматизация.

НТЦ «Бакор» предлагает комплексные решения для своих заказчиков: от проведения испытаний, подбора материалов, монтажа оборудования и выхода на плановые показатели до сервисного обслуживания. Такой подход позволяет выполнять

проекты «под ключ» и взять заботу о проекте на любом или на всех этапах реализации.

## НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ И ПРОИЗВОДИМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- **Оборудование для фильтрации и обогащения:** керамический дисковый фильтр (КДФ), фильтрующие элементы «Секбор», горизонтальный пресс-фильтр (ГПФ), башенный пресс-фильтр (БПФ), патронный керамический фильтр (ПКФ), радиальный сгуститель, магнитный сепаратор, полипропиленовые плиты и фильтровальные ткани, полотна, салфетки.
- **Оборудование для пылегазоочистки и термического обезвреживания отходов:** фильтр керамический импульсный (ФКИ),



центробежный фильтр, цикло-фильтр, установки термического обезвреживания отходов (УТО).

• **Огнеупоры и специальная керамика, в том числе продукция:** тигли, литейная оснастка, короба огнеупорные, капсулы, ферулы и др.

• **Промышленная автоматизация:** многоуровневые системы АСУТП, системы диспетчерского контроля и управления (SCADA системы), цифровизация производственных процессов.

Компания также предлагает индивидуальные решения, адаптированные под специфические задачи заказчиков.

## **ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ И ПЛОЩАДКИ**

НТЦ «Бакор» располагает современными производственными мощностями, оснащенными передовым оборудованием. Компания имеет 2 производственные площадки:

• **Производство огнеупоров и фильтровальной керамики (г. Москва):**

– 3 научно-исследовательских центра;

– Конструкторское бюро керамики и термических агрегатов;

– Производственная площадь 30 000 кв.м.;

– 11 высокотемпературных агрегатов (t до 1700°C), в том числе 2 туннельные печи;

– 340 единиц высокотехнологичного оборудования: использование

всех доступных технологий для производства специальной керамики;

– Ситуационный центр и сервисная служба.

• **Машиностроение, производство комплектующих (г. Вологда):**

– Проектно-конструкторское бюро машиностроения;

– Лаборатория промышленной автоматизации и цифровизации;

– Подразделение АСУТП и промышленных установок;

Опытно-промышленный центр обогащения;

– Производственная площадь в г. Вологда 54 000 кв.м.;

– 500 единиц оборудования для обработки металлов.

## **ОТРАСЛИ ПРОМЫШЛЕННОСТИ, ГДЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРОДУКЦИЯ НТЦ «БАКОР»:**

– Горно-обогатительная промышленность;

– Горнорудная промышленность,

– Горнометаллургическая промышленность,

– Metallургия черная и цветная промышленность,

– Химическая и нефтехимическая промышленность,

– Угольная промышленность,

– Атомная промышленность,

– Жилищно-коммунальное хозяйство и др.

## ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С КОМПАНИЕЙ

- 1. Комплексный подход:** разработка полноценного решения для проработки задачи заказчика.
- 2. Инновации:** постоянное внедрение новых технологий и разработок.
- 3. Качество:** строгий контроль на всех этапах производства.
- 4. Индивидуальный подход:** создание решений под конкретные задачи заказчика.
- 5. Надежность:** долговечность и высокая производительность оборудования.
- 6. Сервис:** комплексное обслуживание, включая монтаж, пусконаладку и техническую поддержку.

## НАГРАДЫ, ПАТЕНТЫ, ОПЫТ И ЗАКАЗЧИКИ

НТЦ «Бакор» имеет множество наград и патентов, подтверждающих инновационный подход и высокое качество продукции. Компания активно сотрудничает с ведущими предприятиями России и зарубе-

жья, включая крупные корпорации в горно-обогатительной, нефтегазовой, энергетической и химической отраслях. Среди заказчиков – Норникель, Северсталь, НЛМК, Ростатом, ФосАгро, Казхром, Евраз и другие.

Опыт компании, насчитывающий более 30 лет, позволяет ей успешно реализовывать сложные проекты и оставаться лидером в своей области. НТЦ «Бакор» продолжает развиваться, расширяя географию поставок и внедряя новые технологии для повышения эффективности и экологичности производства.

[www.ntcbakor.ru](http://www.ntcbakor.ru)  
[info@ntcbakor.ru](mailto:info@ntcbakor.ru)  
8(495)212-10-68



Технологический тур  
на предприятие





**MMKO-2025**



«ЭРГА» ([www.erga.ru](http://www.erga.ru)) – компания занимающаяся проектированием и производством высокотехнологических решений в области сепарации различных минералов для горнодобывающей и перерабатывающей отраслей. Наш подход к бизнесу – это гармоничное объединение локального производства, высокого уровня качества и ориентации на потребности наших партнёров.

Оборудование «ЭРГА» востребовано не только в России, но и за её пределами – география экспортных поставок охватывает 35 стран мира, включая ЕАЭС, Южную Америку, Африку. В условиях актуальных экономических вызовов компания активно развивает направление импортозамещения, предлагая отечественные решения не уступающие, а зачастую превосходящие в своём исполнении зарубежные аналоги.

Компания располагает мощной научно-технической базой и успешно реализовала более 11 000 проектов. Собственный Тест-Центр «ЭРГА» располагает 50 единицами оборудования. Такой уровень ос-

нащения позволяет разрабатывать эффективные решения на основании глубокого анализа потребностей клиента и исследования материала заказчика, обеспечивая требуемые результаты.

Компания ежегодно принимает участие в наиболее значимых отраслевых выставочных мероприятиях как на территории Российской Федерации, так и за рубежом. Конгрессы, форумы, конференции позволяют «ЭРГА» делиться опытом в реализации сложных задач по улучшению качественных и количественных показателей процессов обогащения.

Активная научно-исследовательская деятельность позволила «ЭРГА» пройти путь от производства магнитов до разработок с применением искусственного интеллекта и значительно расширить номенклатуру оборудования.

В рамках масштабной модернизации «ЭРГА» были переоборудованы производственные участки и значительно расширена площадь предприятия. Это обеспечивает высокую скорость и гибкость производства как для больших партий оборудования, так и крупногабаритных технологических линий.

Уже более 30 лет «ЭРГА» не просто следует стандартам отрасли, а создаёт их вместе со своими партнёрами.



**ERGA ([www.erga.ru](http://www.erga.ru))** is a company designing and manufacturing high-tech solutions in the field of separation of various minerals for mining and processing industries. Our approach to business is a combination of local production, high level of quality and orientation to the needs of our partners.

ERGA products are in demand not only in Russia, but also abroad - the geography of export supplies covers 35 countries, including EAEU, South America and Africa. In the conditions of current economic challenges, the company actively develops the direction of import substitution, offering domestic solutions that are not inferior, and often superior in their performance to foreign analogues.

The company has a powerful scientific and technical base and has successfully implemented more than 11,000 projects. ERGA's own Test Center has 50 units of equipment. This level of equipment allows

to develop effective solutions based on deep analysis of customer's needs and research of customer's material, providing the required results.

The company participates each year in the most significant industry exhibition events in Russian Federation and abroad. Congresses, forums and conferences allow the company to share its experience in the realization of complex tasks to improve the qualitative and quantitative performance of enrichment processes.

Active research and development activities enabled ERGA to grow from the production of magnets to artificial intelligence developments and significantly expand the range of equipment.

As part of the large-scale modernization of ERGA, production areas were renovated and the area of the facility was significantly expanded. This ensures high speed and flexibility of production both for large batches of equipment and large technological lines.

For more than 30 years, the company has been not just following industry standards, but creating them together with its partners.

## ИРКУТСК

ЛАБОРАТОРИЯ ОБОГАЩЕНИЯ  
ЛАБОРАТОРИЯ МЕТАЛЛУРГИИ  
АНАЛИТИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ  
ДЕПАРТАМЕНТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГРУППА ИССЛЕДОВАНИЙ ЗОЛОТЫХ РУД  
ГРУППА МИНЕРАЛОГИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ РУД  
ГРУППА РАЗРАБОТКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ

## САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ДЕПАРТАМЕНТ ГОРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКОГО  
АУДИТА И КОНСАЛТИНГА

---



664074, Россия, Иркутск,  
ул. Лермонтова, 83/1, а/я 83



senchenko@tomsmineral.ru



+7 (3952) 405-301

**I N S T I T U T E**

**TOMS**

**www.tomsmineral.ru**

## **IRKUTSK**

**MINERAL PROCESSING LABORATORY**

**METALLURGICAL LABORATORY**

**ANALYTICAL LABORATORY**

**DESIGN DEPARTMENT**

**GOLD ORE TESTING GROUP**

**MINERALOGICAL TESTING GROUP**

**PROCESS DESIGN CRITERIA GROUP**

## **SAINT PETERSBURG**

**DEPARTMENT OF MINING AND GEOLOGICAL**

**AUDIT AND CONSULTING**



**664074 Russia, Irkutsk, Lermontova str.,  
83/1, p.o. box 83**



**senchenko@tomsmineral.ru**



**+7 (3952) 405-301**

# DEKREE GROUP

Проектирование и производство  
обогащательного оборудования,  
обогащательных комплексов.  
Поставки оборудования «под ключ»

dekree.ru

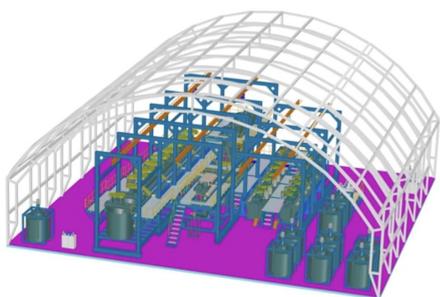


☎ Россия +7 (495) 145-70-32

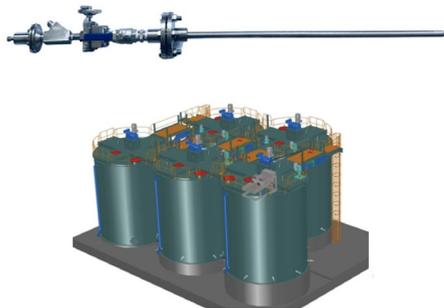
☎ Китай +86 10 596-487-68

✉ info@dekree.ru

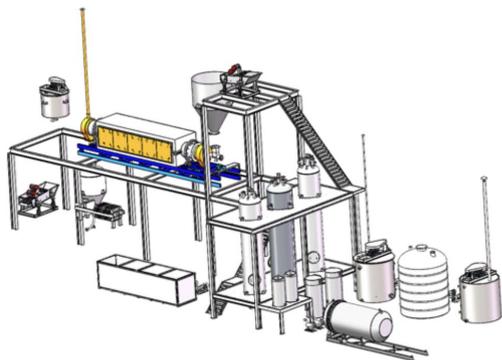
## Проектирование обогащательных комплексов



## Отделения чанового выщелачивания



## Десорбция и электролиз, реактивация угля



## Аффинажное оборудование



# DEKREE GROUP

dekree.com

**Design and production** of mining equipment, processing complexes. Turnkey equipment supply.

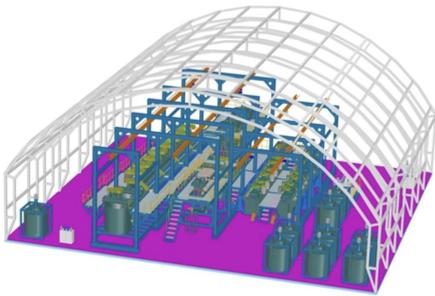


☎ Russia +7 (495) 145-70-32

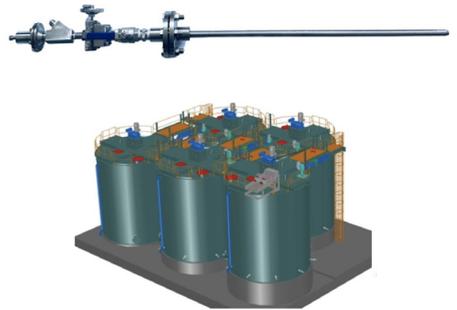
☎ China +86 10 596-487-68

✉ info@dekree.ru

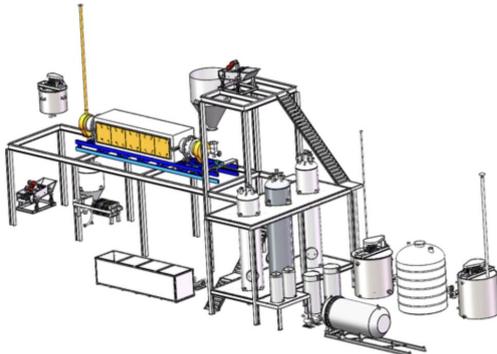
## Design of processing complexes



## Tank leaching complexes



## Desorption and electrolysis, reactivation of coal



## Refining equipment





**Разработка, проектирование и внедрение технологий и оборудования  
для переработки минерального и техногенного сырья  
в горно-металлургической и химической областях промышленности**

ООО «НОРД Инжиниринг» представляет собой современную инженеринговую организацию, специализирующуюся на создании и внедрении передовых технологий в области переработки минерального и техногенного сырья. Компания активно занимается разработкой инновационных решений, направленных на оптимизацию процессов обогащения и переработки, что способствует повышению эффективности и устойчивости производств.

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ БЮРО**

Технологическое бюро компании выполняет комплексные научно-исследовательские работы (НИР), охватывающие весь спектр исследований – от изучения вещественного состава руд и сырья, включая минералогический состав и физико-механические свойства, до моделирования технологических процессов обогащения, пирометаллургии и гидрометаллургии.

В рамках своей деятельности бюро осуществляет технологические расчеты и математическое моделирование процессов с использованием современного программного обеспечения от международных разработчиков, таких как HSC Chemistry, USIMPAC, JKSImMet, IsoCalc и FactStage. Это позволяет достигать высокой точности и надежности в проектировании технологических схем.

Компания разрабатывает современные технологии, технологические регламенты, технико-экономические обоснования (ТЭО) и стратегии развития производств. Проводятся укрупненно-лабораторные испытания, а также осуществляется сопровождение опытно-промышленных испытаний на производственных площадках Заказчиков.

ООО «НОРД Инжиниринг» оказывает услуги по сопровождению крупных инвестиционных проектов в качестве Инженера Заказчика. В эту деятельность входит непрерывное консультирование Заказчика, экспертиза и приемка технологической и проектной документации, а также участие в пусконаладочных работах.

Моделирование физических процессов методом конечных элементов осуществляется в среде ANSYS, что позволяет разрабатывать узлы оборудования и конструкторскую документацию с высокой степенью детализации.

Разработка базового инженеринга для горнометаллургических производств и поставки технологии оборудования также являются важными направлениями работы компании.

## ПРОЕКТНОЕ БЮРО

Проектное бюро компании занимается разработкой основных технических решений, проектной и рабочей документации для строительства промышленных объектов. Специалисты компании имеют опыт проектирования опасных и особо опасных объектов, включая проекты, реализуемые в условиях высокой сейсмической активности (до 9 баллов) и вечномерзлых грунтов.

Проектирование осуществляется с применением технологий информационного моделирования (BIM) и специализированного программного обеспечения: Autodesk Revit, Tekla Structure для BIM моделирования, Lira 10 и Старт-Проф для расчетов конструкций и трубопроводов. Координация BIM-моделей и проверка на коллизии выполняются в Autodesk Navisworks.

Компания обеспечивает сопровождение всех экспертиз и слушаний, а также осуществляет авторский надзор, строительный и проектный контроль на площадке, что гарантирует высокое качество выполнения работ и соответствие проектной документации действующим нормам и стандартам.

Ключевыми Заказчиками ООО «НОРД Инжиниринг» являются такие компании, как ООО «Удоканская медь», Группа «Металлоинвест», Холдинг «ЕВРАЗ», ПАО «ГМК «Норильский никель», Холдинг «УГМК», Холдинг «Русская медная компания», АО «Алмалыкский ГМК», ТОО «Казахмыс Смэлтинг», АО «СТ-Элементы», ООО «Ермаковское».





**Development, design, and implementation of technologies and equipment for the processing of mineral and technogenic raw materials in the mining, metallurgy, and chemical industries**

NORD Engineering LLC is a modern engineering organization specializing in the creation and implementation of advanced technologies for the processing of mineral and technogenic raw materials. The company is actively engaged in the development of innovative solutions aimed at optimizing enrichment and processing processes, thereby enhancing the efficiency and sustainability of production.

**TECHNOLOGICAL DEPARTMENT**

The technological department conducts comprehensive scientific research (R&D) covering a wide range of studies from the examination of the material composition of ores and raw materials, including mineralogical composition and physicochemical properties, to the modeling of technological processes in enrichment, pyrometallurgy, and hydrometallurgy.

Within its activities, the department performs technological calculations and mathematical modeling of processes using modern software from international developers such as HSC Chemistry, USIMPAC, JKSimMet, IsoCalc, and FactStage. This enables high precision and reliability in the design of technological schemes.

The company develops modern technologies, technological regulations, feasibility studies (FS), and production development strategies. Integrated laboratory tests are conducted, and support is also provided for pilot industrial tests at the customers' production sites.

NORD Engineering LLC offers services for supporting large investment projects as a Customer Engineer. This includes a continuous consulting for a customer, examination and acceptance of technological and design documentation, as well as participation in commissioning activities.

Modeling of physical processes using the finite element analysis is carried out with ANSYS that allows to develop equipment components and design documentation with a high degree of detail.

The development of basic engineering for metallurgical production and technological equipment supply are also important areas of the company's work.

## DESIGN DEPARTMENT

The design department of the company is engaged in the development of fundamental technical solutions, design and detailed documentation for the construction of industrial facilities. The specialists of the company have experience in designing hazardous and particularly hazardous facilities, including the projects implemented in conditions of high seismic activity (up to 9 scores) and permanently frozen soils.

Designing is carried out using Building Information Modeling (BIM) technologies and specialized software i.e., Autodesk Revit, Tekla Structures for BIM modeling, Lira 10 and Start-Pro for structural and pipeline calculations. Coordination of BIM models and collision detection are performed using Autodesk Navisworks.

The company ensures the support of all expert evaluations and hearings, as well as performs construction design supervision and project control on-site, which guarantees high quality of work and compliance of design documentation with current norms and standards.

Key clients of NORD Engineering LLC include companies such as Udokan Copper LLC, Metalloinvest Holding, EVRAZ PLC, Norilsk Nickel OJSC, UMMC OJSC, Russian Copper Company JSC, Almalyk Mining and Metallurgical Complex JSC, Kazakhmys Smelting LLP, ST-Elements JSC and Ermakovskoye LLC.





«СПЕЦМАШ» – современная машиностроительная компания с многопрофильным производством полного цикла, специализирующаяся на разработке и производстве оборудования для горнодобывающей, угольной, железнодорожной и нефтегазовой промышленности.

«Спецмаш» является поставщиком и производителем оборудования и услуг для горно-обогатительных предприятий Российской Федерации и СНГ:

- Проектирование технологических линий «под ключ»;
- Производство и поставка оборудования для обогащения руд, угля включая:
  - Вибрационное оборудование (грохоты, питатели);
  - Флотационное оборудование;
  - Магнитная сепарация.

#### **ВОЗМОЖНОСТИ КОМПАНИИ «СПЕЦМАШ»:**

- Проведение научно-исследовательских работ;
- Базовый и детальный инжиниринг;

- Разработка проектной документации;
- Проведение технологических аудитов фабрик;
- Разработка конструкторской документации;
- Комплексные решения с АСУТП;
- Производство оборудования, запасных частей и металлоконструкций;
- Проведение шеф-монтажных и пуско-наладочных работ;
- Гарантийное и постгарантийное сервисное обслуживание.

#### **ПРЕИМУЩЕСТВО «СПЕЦМАШ»:**

##### **Сопровождение проектов на стадии технико-коммерческого предложения и реализации**

- Подбор оборудования исходя из требований технического задания
- Собственный конструкторский отдел – гибкость конструкции оборудования
- Собственный отдел автоматизации – подбор КИП и АСУ ТП, разработка рабочей документации

##### **Сервис**

- Шеф-монтажные и пусконаладочные работы;
- Вывод на проектные показатели;
- Пост-продажное обслуживание (запасные части и модернизация).

##### **Технологическое сопровождение на всех стадиях проекта**





“**Спецмаш**” is a modern engineering company with a full cycle of multi-profile production, specializing in the development and production of equipment for the mining, coal, railway and oil and gas industries.

“Спецмаш” is a supplier and manufacturer of equipment and services for mining and processing enterprises of the Russian Federation and the CIS:

- Design of turnkey process lines;
- Production and supply of equipment for ore and coal beneficiation, including:
  - Vibration equipment (screens, feeders);
  - Flotation equipment;
  - Magnetic separation.

#### **COMPANY CAPABILITIES:**

- Carrying out research and development work;
- Basic and detailed engineering;
- Development of design documentation;
- Carrying out technological audits of enterprises;

- Development of design documentation;
- Integrated solutions using automated process control systems;
- Production of equipment, spare parts and metal structures;
- Installation supervision and commissioning;
- Warranty and post-warranty service.

#### **COMPANY ADVANTAGES:**

##### **Project support at the stage of technical and commercial proposal and implementation**

- Selection of equipment based on the requirements of the technical specifications
- Own design department - flexibility of equipment design
- Own automation department – selection of instrumentation and automated process control systems, development of working documentation

##### **Service**

- Installation supervision and commissioning
- Bringing to design indicators, providing technological guarantees
- Service maintenance (spare parts and modernization)

##### **Technological support at all stages of the project**





**АЛМАЗИНТЕХ**  
КОНСУЛЬТАЦИИ И ИНЖИНИРИНГ

**КОМПАНИЯ «АЛМАЗИНТЕХ»**  
**УЧРЕЖДЕНА В МАЕ 2002 ГОДА**  
физическими лицами, ранее работавшими в АК «АЛРОСА» на уровне главных специалистов и заместителей генерального директора в областях горного дела, геологии и обогащения.

В штат Компании входят специалисты, имеющие богатый опыт работы на крупных горнодобывающих предприятиях, осуществляющих добычу золота и алмазов в условиях Крайнего Севера России и странах Африки.

Специалисты компании производили все виды геологических работ, разрабатывали коренные и россыпные месторождения, проектировали, строили, запускали и эксплуатировали обогатительные фабрики.

### **ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:**

1. Геологический, технологический и технический аудит, комплексная оценка и консалтинг геологоразведочных и добывающих предприятий в России и за рубежом.

2. Проектирование и операторское сопровождение геологоразведочных работ и действующих добывающих предприятий.

3. Привлечение инвестиций в горные проекты.

4. Научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы по горным и добывающим технологиям (инновационные технологии).

### **ЗАКАЗЧИКИ УСЛУГ КОМПАНИИ «АЛМАЗИНТЕХ»:**

- АК «АЛРОСА»
- ОАО «АЛРОСА-Нюрба»
- ОАО «Севералмаз»
- ОАО Урал Алмаз (Leviev group)
- ОАО «Архангельскгеолдобыча»
- ОАО «Алмазы Анабара»
- АП «Какуала»
- ГРО «КАТОКА»
- ГРУППА «КРОКУС»
- «РУССКАЯ ПЛАТИНА»
- «Селигдар» ПАО
- Central Asia Gold AB
- ОАО «Полюс золото»
- Компания «Петропавловск»  
(Питер Хамбро Майнинг)
- ИГ «Русские фонды»
- UFG
- Highland Gold Mining Limited
- Компания «РЕНОВА»
- «Альфа»-групп
- ECH группа
- «Русолово» ПАО

**[www.almazintech.ru](http://www.almazintech.ru)**



**ALMAZINTECH**  
consulting and engineering

### **ALMAZINTECH WAS**

**ESTABLISHED IN MAY 2002** by individuals who previously worked at ALROSA as chief specialists and deputy general directors in the fields of mining, geology, and ore dressing.

The company's staff includes specialists with extensive experience working at large mining enterprises that mine gold and diamonds in the Far North of Russia and African countries.

The company's specialists have performed all types of geological work, developed primary and placer deposits, and designed, built, launched, and operated ore dressing plants.

### **MAIN ACTIVITIES:**

1. Geological, technological, and technical audits, comprehensive assessments, and consulting for geological exploration and mining enterprises in Russia and abroad.
2. Design and operational support for geological exploration work and operating mining enterprises.

3. Attracting investments in mining projects.
4. Research and development of mining technologies (innovative technologies).

### **CUSTOMERS OF SERVICES OF ALMAZINTECH**

#### **COMPANY:**

- AK ALROSA
- OJSC ALROSA-Nyurba
- OJSC Severalmaz
- OJSC Ural Almaz (Leviev group)
- OJSC Arkhangelskgeoldobycha
- OJSC Almazy Anabara
- AP Kakuala
- GRO KATOKA
- GRO CROCUS
- RUSSIAN PLATINUM
- Seligdar PJSC
- Central Asia Gold AB
- OJSC Polyus Gold
- Petropavlovsk Company (Peter Hambro Mining)
- IG Russian Funds
- UFG
- Highland Gold Mining Limited
- RENOVA Company
- Alfa Group
- ESN Group
- "Rusolovo" PJSC

**[www.almazintech.ru](http://www.almazintech.ru)**

### ИНЖИНИРИНГ

Мы предлагаем комплексный подход к решению задач обогатительных предприятий – от детального аудита, до полного внедрения и обслуживания оборудования.

- аудит и диагностика
- разработка и проектирование
- модернизация и интеграция
- производство, монтаж и пусконаладочные работы
- сервис и обучение

Внедрение наших технологий позволяет увеличить производительность предприятий и достичь высоких показателей.

### КТО МЫ

Компания TAPP Group – ведущая инженеринговая компания, специализирующаяся на разработке и внедрении инновационных решений для обогатительных предприятий. Мы работаем в различных отраслях промышленности:

- угольная;
- металлургическая;
- рудная;
- химическая.

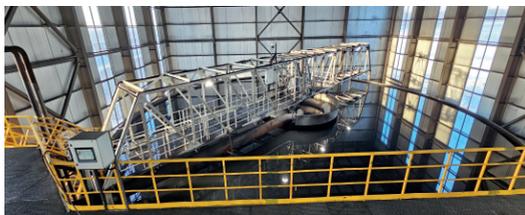
Реализовано  
более 450  
объектов

### ОБОРУДОВАНИЕ И ЗИП

- Грохоты TAPP Screen
- Дробильное оборудование
- Сепараторы
- Флотационное оборудование
- Фильтр-прессы
- Гидроциклоны
- Радиальные сгустители
- Центрифуги
- Питатели
- Шламовые насосы
- Запорная арматура
- Футеровочные материалы
- Расходные материалы



Наши принципы – индивидуальный подход, технологическое лидерство и полная прозрачность на всех этапах реализации проекта. Мы создаем решения, которые не только повышают производительность, но и снижают эксплуатационные затраты, обеспечивая безопасность и экологичность производственных процессов.



+7 (910) 320 27 52  
info@tapp-group.ru  
tapp-group.ru



Сканируйте QR-код, чтобы  
ознакомиться со списком наших  
реализованных объектов

### ENGINEERING SOLUTIONS

We offer a comprehensive approach to solving challenges faced by mineral processing plants—from detailed audits to full-scale implementation and maintenance of equipment.

- Audit and Diagnostics
- Design and Engineering
- Modernization and Integration
- Manufacturing, Installation, and Commissioning
- Service and Training

The implementation of our technologies enhances plant productivity and achieves high-performance indicators.

### WHO WE ARE

TAPP Group is a leading engineering company specializing in the development and implementation of innovative solutions for mineral processing plants. We operate across various industries:

- Coal
- Metallurgical
- Ore processing
- Chemical

**450+**  
Projects  
Implemented

### EQUIPMENT AND SPARE PARTS

- TAPP Screen Vibrating Screens
- Crushing Equipment
- Separators
- Flotation Equipment
- Filter Presses
- Hydrocyclones
- Radial Thickeners
- Centrifuges
- Feeders
- Slurry Pumps
- Shut-off Valves
- Lining Materials
- Consumables



### OUR PRINCIPLES

We adhere to an individualized approach, technological leadership, and full transparency at every stage of project execution. Our solutions not only enhance productivity but also reduce operating costs while ensuring safety and environmental sustainability in production processes.



+7 (910) 320 27 52  
info@tapp-group.ru  
tapp-group.ru



Scan the QR code to explore our portfolio of completed projects.

## КАЛЕНДАРЬ КОНГРЕССА

Время	Мероприятие	Место проведения
11 марта 2025 г. (вторник)		
10.00–17.00	Регистрация участников Конгресса	Центральный Холл МИСИС
15.00–19.00	Торжественное открытие Тест-Центра МИСИС-ЭРГА	Точка рождения инноваций, актовый зал
12 марта 2025 г. (среда)		
9.00–12.00	Регистрация участников Конгресса	Центральный Холл МИСИС
10.00–13.30	Пленарные доклады	Аудитория Б-3
13.30–14.30	<i>Обеденный перерыв</i>	
14.30–18.00	Технологии обогащения руд черных, цветных металлов, алмазов, угля и горнохимического сырья	Аудитория Б-3
14.30–17.10	Технологии обогащения руд редких, редкоземельных и благородных металлов	Аудитория «Малый зал», 2-й этаж
14.30–18.30	Флотация и другие физико-химические, биохимические методы переработки минеральных ресурсов	Аудитория Б-2
14.30–16.45	Технологии и оборудование для магнитного обогащения минерального и техногенного сырья	Аудитория «Нанозал», 2-й этаж
13 марта 2025 г. (четверг)		
10.00–13.30	Технологии обогащения руд черных, цветных металлов, алмазов, угля и горнохимического сырья	Аудитория «Нанозал», 2-й этаж
10.00–17.00	Комбинированные процессы переработки труднообогатимых руд и техногенного сырья	Аудитория Б-2
10.00–16.45	Комплексное использование минерального сырья, снижение негативного воздействия на окружающую среду	Аудитория Б-3
10.00–12.30	Современные методы и оборудование для дезинтеграции руд	Аудитория «Малый зал», 2-й этаж
13.30–14.30	<i>Обеденный перерыв</i>	
14.30–16.45	Круглый стол «Применение искусственного интеллекта при обогащении полезных ископаемых»	Аудитория «Нанозал», 2-й этаж
14.30–16.50	Перспективные флотационные реагенты	Аудитория «Малый зал», 2-й этаж
17:00	Подведение итогов. Закрытие Конгресса	Аудитория Б-3

## Пленарные доклады

12 марта 2025 г. (среда), 10.00–13.30 ч

Аудитория Б-3

- 10.00–10.10 **В. А. Чантурия**, *Академик РАН*  
Открытие конгресса
- 10.10–10.25 **А. А. Черникова**, *Ректор НИТУ МИСИС*  
Приветственное слово ректора
- 10.25–10.45 **Р. И. Исмагилов**, *директор по техническому развитию ООО УК «МЕТАЛЛОИНВЕСТ»*  
Научно-технические решения, обеспечивающие повышение эффективности существующих технологий переработки железорудного сырья
- 10.45–10.50 Видеоролик Генерального партнера Конгресса компании  
ООО УК «МЕТАЛЛОИНВЕСТ»
- 10.50–11.10 **А. Н. Андрианов**, *генеральный директор ООО «Русатом МеталлТех»*  
Перспективные направления развития специальной металлургии в РФ
- 11.10–11.30 **Т. Н. Александрова**, *член-корреспондент РАН (Санкт-Петербургский горный университет императрицы Екатерины II)*  
Повышение эффективности переработки углеродистых материалов на основе комбинирования процессов обогащения
- 11.30–12.00 *Кофе-брейк*
- 12.00–12.20 **В. Л. Петров**, *проректор по дополнительному образованию НИТУ МИСИС*  
Направления развития высшего горного образования в РФ
- 12.20–12.40 **Мохамед Йонгав**, *чрезвычайный и полномочный посол Республики Сьерра-Леоне в Российской Федерации*  
О сотрудничестве в сферах горного производства и высшего образования
- 12.40–12.50 **А. И. Матвеев, И. М. Петров** (*ГБУ «Академия наук РС (Я)»*)  
Схема сети промышленных производств при создании единого редкометалльного кластера в РС (Я)
- 12.50–13.05 **Д. Д. Бернт**, *учёный секретарь НТЦ «Бакор»*  
Формирование прикладных компетенций на базе естественнонаучного знания как основа оптимизации технологических процессов горно-обогатительной отрасли
- 13.05–13.15 **Р. С. Шулика**, *руководитель технического департамента TAPP Group*  
Эффективность и рентабельность в обогатительной промышленности
- 13.15–13.30 **К. А. Редеша**, *управляющий директор ООО «НОРД Инжиниринг»*  
Тренд на повышение производительности горно-обогатительных комбинатов за счет модернизации и технического перевооружения существующих мощностей
- 13.30–14.30 *Обеденный перерыв*

## Работа по секциям

### Секция «ТЕХНОЛОГИИ ОБОГАЩЕНИЯ РУД ЧЕРНЫХ, ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ, АЛМАЗОВ, УГЛЯ И ГОРНОХИМИЧЕСКОГО СЫРЬЯ»

12 марта 2025 г. (среда), 14.30–18.00 ч

Аудитория Б-3

Модераторы:

<b>Чантурия Елена Леонидовна</b>	д. т. н., профессор, профессор кафедры обогащения и переработки полезных ископаемых и техногенного сырья НИТУ МИСИС
<b>Александрова Татьяна Николаевна</b>	д. т. н., член-корреспондент РАН, заведующий кафедрой обогащения полезных ископаемых Санкт-Петербургского горного университета

- 14.30–14.45 **Т. А. Бузунова, Ю. В. Волчек, С. Ю. Мельчаков, А. А. Некрасова** (АО «Уралмеханобр», ООО «Аккаргинские хромиты») Оценка обогатимости хромосодержащего продукта Аккаргинского месторождения
- 14.45–15.00 **М. С. Лучко** (АО «Иргиредмет») Применение центробежно-отсадочного метода обогащения на ЗИФ
- 15.00–15.15 **У. В. Дмитракова, А. А. Николаев** (ООО «НТЦ «Бакор», НИТУ МИСИС) Влияние величины вакуума в зоне набора осадка на показатели фильтрования флотационных концентратов руд цветных металлов на керамических дисковых вакуумных фильтрах
- 15.15–15.30 **У. В. Дмитракова, А. А. Николаев** (ООО «НТЦ «Бакор») Определение оптимальных режимов работы опытно-промышленной установки КДФ при фильтровании флотационных концентратов руд цветных металлов
- 15.30–15.45 **Е. Д. Чылбак-оол, Ю. В. Колюхов, У. В. Дмитракова, А. С. Сизова** (ООО «НТЦ «Бакор», НИТУ МИСИС) Исследование применения флокулянтов для повышения эффективности фильтрования железорудных концентратов с низким содержанием SiO<sub>2</sub>
- 15.45–16.00 **Я. Н. Арабджи, Н. Н. Орехова** (УГМК, МГТУ имени Г. И. Носова) Факторный анализ снижения механического выноса нерудных минералов в цинковый концентрат
- 16.00–16.15 **М. А. Эргашев, А. М. Аскарров** (Алмалыкский филиал Ташкентского государственного технического университета (Узбекистан), Алмалыкский горно-металлургический комбинат (Узбекистан)) Основные промышленные компоненты месторождения Ёшлик 1

- 16.15–16.30 **А. В. Голованов, С. А. Ропейко, А. К. Ефремова, Б. А. Кутлин**  
(АО «ГипроРИВС»)  
Экологически обоснованные решения АО «ГипроРИВС»  
при реконструкции горно-обогатительных предприятий
- 16.30–16.45 **И. А. Макалин, А. В. Иванов** (Институт «Якутннпроалмаз»  
АК «АЛРОСА»)  
Прогрессивные технологии радиометрического обогащения  
алмазосодержащего сырья
- 16.45–17.00 **А. И. Матвеев, И. Ф. Лебедев, В. Р. Винокуров, Е. С. Львов,  
Н. Г. Еремеева, Е. С. Слепцова** (Институт горного дела Севера  
имени Н. В. Черского СО РАН)  
Технологические решения и заделы по созданию модулей обогащения  
минерального сырья
- 17.00–17.15 **И. Ю. Мотовилов, Ш. А. Телков, М. Б. Барменшинова, Р. С. Омар**  
(НАО «Казахский национальный исследовательский университет»)  
Изучение гравитационной обогатимости угля и расчет ожидаемых  
результатов обогащения
- 17.15–17.30 **К. В. Годун, А. М. Ольховский** (ООО «Алмазинтех – консультации и  
инжиниринг», ЗАО «НПП ГеоТестСервис»)  
Об итогах отечественной практики применения предварительной  
радиометрической рудосортировки при обогащении руд
- 17.30–17.45 **Д. В. Шехирев, А. В. Панькин, П. В. Краюшкин** (НИТУ МИСИС)  
Промышленные испытания противоточной флотомашины  
со струйно-эжекторным аэратором
- 17.45–18.00 **Д. В. Шехирев, Б. Б. Смайлов** (НИТУ МИСИС,  
ТОО «AAEngineering Group»)  
Раскрытие минералов свинцово-цинковой руды в классах крупности  
при различном времени измельчения

13 марта 2025 г. (четверг), 10.00–13.30 ч

Аудитория «Нанозал», 2-й этаж

Модераторы:

<b>Чантурия Елена Леонидовна</b>	д. т. н., профессор, профессор кафедры обогащения и переработки полезных ископаемых и техногенного сырья НИТУ МИСИС
<b>Николаев Александр Александрович</b>	к. т. н., доцент, доцент кафедры обогащения и переработки полезных ископаемых и техногенного сырья НИТУ МИСИС

- 10.00–10.15 **Я. Н. Арабаджи, Н. Н. Орехова** (*УГМК, МГТУ имени Г. И. Нососва*)  
Факторный анализ снижения механического выноса нерудных минералов в цинковый концентрат
- 10.15–10.30 **К. В. Прохоров** (*Институт горного дела ДВО РАН*)  
Особенность адсорбционной структуры электрохимически активированной воды на поверхности пирита (100)
- 10.30–10.45 **А. А. Соколова, А. В. Бауман** (*АО «Гормашэкспорт»*)  
Трёхколлоидный сгуститель: запатентованная технология для повышения производительности и модернизации действующих аппаратов
- 10.45–11.00 **Е. В. Колодежная, И. В. Шадрунова, О. Е. Горлова, М. С. Гаркави** (*ИПКОН РАН, МГТУ имени Г. И. Нососва, ЗАО «Урал-Омега»*)  
Перспективы обогащения бурожелезняковых руд сухими методами
- 11.00–11.15 **И. В. Прокопьев, Н. К. Алгебраистова, П. Н. Самородский** (*Сибирский федеральный университет, Северо-Восточный федеральный университет*)  
Технологическая оценка свинцово-цинковой руды
- 11.15–11.30 **Е. Г. Коваленко, В. В. Морозов, Г. П. Двойченкова** (*Институт «Якутнипроалмаз» АК «АЛРОСА, НИТУ МИСИС, ИПКОН РАН*)  
Совершенствование процесса пенной сепарации алмазосодержащих кимберлитов
- 11.30–12.00 *Кофе-брейк*
- 12.00–12.15 **Т. Р. Полякова, А. А. Головизина, С. А. Петрова** (*Институт «Якутнипроалмаз» АК «АЛРОСА»*)  
Оценка возможности применения тяжелосредних гидроциклонов отечественных производителей на предприятиях АК «АЛРОСА» (ПАО)
- 12.15–12.30 **А. А. Щетинин, А. И. Степаненко** (*АО «Гормашэкспорт»*)  
Новые технологии в обогащении руд

- 12.30–12.45 **И. Ю. Рахманов, С. А. Абдурахманов, Т. И. Шакаров, Х. А. Пулатов** (ГУ «Институт минеральных ресурсов», Алмалыкский филиал ТашГТУ, Алмалыкский филиал НИТУ «МИСИС»)  
Изучение обогатимости медно-песчаных руд месторождения Бабагаг сульфидизационно-флотационным методом
- 12.45–13.00 **К. Санакулов, И. О. Хамроев, Р. А. Хамидов** (Навоийский государственный горно-технологический университет (Узбекистан), Навоийский государственный горно-технологический университет (Узбекистан))  
Современные геолого-технологические подходы к переработке упорных золотосодержащих руд центральных Кызылкумов
- 13.00–13.15 **Э. Р. Саппарова, Н. Г. Соломко, У. М. Абдуразаков, Т. И. Шакаров** (АО «АГМК», АФ НИТУ «МИСИС»)  
Получение пиритного концентрата из отвальных хвостов МОФ-1 АО «АЛМАЛЫКСКИЙ ГМК»
- 13.15–13.30 **М. М. Якубов, Х. Ю. Джумаева, О. М. Ёкубов, М. С. Максудходжаева** (ГУ «Институт минеральных ресурсов», Алмалыкский филиал ТашГТУ)  
Особенности флотационного обогащения медно-порфировых руд месторождения «Ёшлик 1»

## Секция «ТЕХНОЛОГИИ ОБОГАЩЕНИЯ РУД РЕДКИХ, РЕДКОЗЕМЕЛЬНЫХ И БЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ»

12 марта 2025 г. (среда), 14.30–17.10 ч

Аудитория «Малый зал», 2-й этаж

Модераторы:

**Курков Александр  
Васильевич**

д. т. н., профессор, главный научный  
сотрудник-советник генерального директора  
по технологии ФГБУ «ВИМС»

**Крылов  
Игорь Олегович**

к. т. н., заведующий учебной лабораторией кафедры  
обогащения и переработки полезных ископаемых  
и техногенного сырья НИТУ МИСИС

- 14.30–14.40 **Д. И. Леонов, В. И. Сачков, Р. А. Нефедов, П. С. Щербаков**  
(*Национальный исследовательский Томский государственный университет*)  
Обогащение цирконового концентрата методом  
воздушно-центробежной сепарации
- 14.40–14.50 **М. Б. Барменшинова, И. Ю. Мотовилов, М. А. Инкар**  
(*НАО «Казахский национальный исследовательский университет  
имени К. И. Сатпаева»*)  
Разработка технологии переработки золотосодержащей руды  
месторождения Актобе
- 14.50–15.00 **Л. А. Пасечник, И. С. Медянкина, О. А. Липина** (*ИХТТ РАН*)  
Комплексные сульфаты скандия в гидрометаллургической переработке  
красных шламов глиноземного производства
- 15.00–15.10 **А. Л. Самусев, В. Г. Миненко, Г. А. Кожевников** (*ИПКОН РАН*)  
Влияние ультразвуковых воздействий на выщелачивание  
редкоземельных металлов из нетрадиционного минерального сырья
- 15.10–15.20 **Л. В. Шумилова, Г. А. Юргенсон** (*Читинский филиал ИГД СО РАН,  
Забайкальский государственный университет, Институт природных  
ресурсов, экологии и криологии СО РАН*)  
Технология извлечения теллура и селена
- 15.20–15.30 **Т. Ю. Овчинникова, Е. Ф. Цыпин, С. В. Зиятдинов**  
(*ФГБОУ ВО «УГТУ»*)  
Информационные методы предварительного обогащения  
минерального сырья
- 15.30–15.40 **Б. Б. Жақсыбай, З. Т. Ибраимов, Т. Н. Хаваза, Р. Р. Токпаев**  
(*КазНУ имени аль-Фараби*)  
Исследование процессов выщелачивания и концентрирования  
редкоземельных металлов из руд коры выветривания  
месторождения Кундыбай

- 15.40–15.50 **И. Д. Жирников, П. С. Щербаков, О. М. Баушева, Д. А. Бирюков** (*Национальный исследовательский Томский государственный университет*)  
 Определение оптимальных параметров синтеза диборидов циркония и гафния методом боротермического восстановления
- 15.50–16.00 **М. А. Муталова, А. А. Хасанов, Г. К. Салижанова, И. С. Ибрагимов, Т. Е. Мельникова** (*Алмалыкский филиал Ташкентского государственного технического университета (Узбекистан), Ташкентский государственный технический университет имени Ислама Каримова (Узбекистан)*)  
 Разработка рациональной технологии извлечения вольфрама из кеков НПО АО «АГМК»
- 16.00–16.10 **Д. В. Наумов, С. И. Ануфриева, А. В. Курков, Т. А. Бурова** (*ФГБУ «ВИМС»*)  
 Обогащение техногенных вольфрамсодержащих хвостов
- 16.10–16.20 **Б. Р. Вохидов, А. А. Саидахмедов** (*НГГТУ, АО «НГМК»*)  
 Исследование технологии извлечения благородных и редких металлов из техногенных отходов АО «НГМК»
- 16.20–16.30 **С. В. Терещенко, И. В. Алушкин** (*Мурманский арктический университет филиал, АО «ВЕРАТЕК»*) Радиометрическая сепарация вольфрамсодержащих руд
- 16.30–16.40 **Б. Н. Хамидуллаев, М. У. Исоков, И. С. Нурмухамедов, Ш. Ю. Самандарова** (*Университет геологических наук, ГУ «Институт минеральных ресурсов»*)  
 Изучение вещественного состава упорной углистой золотосодержащей руды
- 16.40–16.50 **И. В. Чепрасов, М. М. Раджабов** (*ВИМС*)  
 Применение рентгеноабсорбционной сепарации для предварительного обогащения руд стратегического дефицитного сырья
- 16.50–17.00 **М. М. Якубов, Х. М. Азизова, М. С. Максудходжаева, Н. Т. Каттаев, Т. М. Бабаев, Х. И. Акбаров** (*Филиал НИТУ МИСИС г. Алмалык, Алмалыкский филиал ТашГТУ, Национальный университет Узбекистана*)  
 Извлечение рения из промышленных продуктов молибдена на предприятиях АО «Алмалыкский ГМК»
- 17.00–17.10 **А. А. Агамирова, К. В. Гончаров, Г. Б. Садыхов** (*ИМЕТ РАН*)  
 Обогащение черногового титаномагнетитового концентрата месторождения Гремяха-Вырмес

**Секция «КОМБИНИРОВАННЫЕ ПРОЦЕССЫ ПЕРЕРАБОТКИ  
ТРУДНООБОГАТИМЫХ РУД И ТЕХНОГЕННОГО СЫРЬЯ»**

13 марта 2025 г. (четверг), 10.00–17.00 ч

Аудитория Б-2

Модераторы:

**Опалев Александр  
Сергеевич**

к. т. н., заместитель директора по научной работе  
Горного института КНЦ РАН

**Зиновеев Дмитрий  
Викторович**

к. т. н., доцент кафедры обогащения и переработки  
полезных ископаемых и техногенного сырья НИТУ  
МИСИС

- 10.00–10.15 **Д. Г. Агафонов, Г. Б. Садыхов** (*ИМЕТ РАН*)  
Солянокислотное вскрытие фаз шлака, полученного  
при восстановительном обжиге руды Чуктуконского месторождения
- 10.15–10.30 **Т. Н. Александрова, Н. В. Николаева** (*Санкт-Петербургский горный  
университет*)  
Повышение эффективности переработки углеродистых материалов  
на основе комбинирования процессов обогащения
- 10.30–10.45 **Д. А. Бирюков, В. И. Сачков, Р. А. Нефедов, И. Д. Жирников,  
О. М. Баушева** (*Национальный исследовательский  
Томский государственный университет*)  
Гидрирование стружки титанового сплава Ti-6Al-4V
- 10.45–11.00 **А. К. Кожонов, К. А. Ногаева** (*ЗАО «КГК», КГТУ имени И. Раззакова,  
Кыргызстан*)  
Особенности вовлечения в переработку техногенного сырья
- 11.00–11.15 **В. О. Красногоров** (*Научно-производственное объединение «ЭРГА»*)  
Оптические методы обогащения
- 11.15–11.30 **П. С. Щербаков, Д. А. Бирюков, И. Д. Жирников, Д. И. Леонов**  
(*Национальный исследовательский Томский государственный  
университет*)  
Исследование процесса переработки вольфрамсодержащих  
компонентов микроэлектроники
- 11.30–12.00 *Кофе-брейк*
- 12.00–12.15 **А. В. Таскин, Д. Р. Федотов, К. К. Шелковников** (*Дальневосточный  
федеральный университет*)  
Комбинированные процессы переработки золошлаковых отходов  
углесжигающих электростанций и отходов углеобогащения
- 12.15–12.30 **Д. О. Волков, Д. Н. Шибаета** (*Горный институт КНЦ РАН*)  
Исследование флуоресценции фторапатита с целью оперативной  
количественной оценки в породах и рудах Хибинского массива

- 12.30–12.45 **Д. В. Зиновеев, П. И. Грудинский, Л. А. Пасечник** (*НИТУ МИСИС, ИМЕТ РАН, ИХТТ Уро РАН*)  
Переработка красных шламов по схеме карботермическое восстановление – соляно-кислотное выщелачивание
- 12.45–13.00 **М. Ш. Бабаев, Б. Р. Вохидов, С. Алам** (*НИТУ (Узбекистан), University of Saskatchewan (Канада)*)  
Исследование разработки технологии извлечения благородных металлов из окисленных медных руд
- 13.00–13.15 **Д. А. Ветюгов, Т. Н. Матвеева** (*ИПКОН РАН, ООО «Бентонит Хакаши»*)  
Повышение эффективности процесса окомкования железорудного концентрата с использованием бентополимерных связующих
- 13.15–13.30 **В. А. Чантурия, В. В. Морозов, Г. П. Двойченкова, Е. Л. Чантурия** (*ИПКОН РАН, НИТУ МИСИС*)  
Выбор режимов применения реагентов - модификаторов спектральных характеристик алмазов в процессе рентгенолюминесцентной сепарации
- 13.30–14.30 *Обеденный перерыв*
- 14.30–14.45 **Ю. В. Заблочкая, Г. Б. Садыхов, А. С. Тужилин** (*ИМЕТ РАН*)  
Гидрометаллургическое обогащение отечественных высококремнистых титановых песчаников Тимана
- 14.45–15.00 **Н. А. Масленников, Ю. В. Конохов, Д. В. Зиновеев, Кэцзян Ли, Рита Ханна** (*НИТУ МИСИС, Пекинский университет науки и техники (КНР), Университет Нового Южного Уэльса (Австралия)*)  
Исследование кинетики частичного водородного восстановления гематитовых руд с различным содержанием SiO<sub>2</sub>
- 15.00–15.15 **Г. А. Кожевников, В. Г. Миненко, А. Л. Самусев** (*ИПКОН РАН*)  
Обоснование эффективных методов снижения потерь ценных компонентов при переработке эвдиалитового концентрата
- 15.15–15.30 **С. А. Абдурахманов, Р. Э. Тошкодирова** (*Алмалыкский филиал Ташкентского государственного технического университета (Узбекистан)*)  
Извлечение ценных компонентов из растворов при переработке цинкового клинкера
- 15.30–15.45 **Р. Э. Тошкодирова, С. А. Абдурахманов** (*Алмалыкский филиал Ташкентского государственного технического университета (Узбекистан)*)  
Исследование процессов извлечения ценных компонентов из клинкера цинкового производства
- 15.45–16.00 **Н. М. Аскарова, Н. Э. Ахмедова** (*Алмалыкский филиал Ташкентского государственного технического университета (Узбекистан)*)  
Возможности переработки отходов флотации шлаков медного производства с получением железооксидного пигмента

- 16.00–16.15 **У. К. Санакулов, У. А. Эргашев, Р. А. Хамидов** (*ООО «KAOLIN PLUS» (Узбекистан), АО «Навоийский горно-металлургический комбинат» (Узбекистан), НГГМУ (Узбекистан)*)  
Исследования по переработке кислых сбросных растворов биоокисления сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов
- 16.15–16.30 **О. М. Баушева, Г. Н. Амелина, Р. А. Нефедов, В. И. Сачков, Д. А. Бирюков** (*Национальный исследовательский Томский государственный университет, Национальный исследовательский Томский политехнический университет*)  
Исследование способа разделения рения и молибдена методом совместного осаждения с гидроксидом железа (III)
- 16.30–16.45 **И. Л. Фуреев, О. Н. Криволапова, В. В. Головкин** (*НИТУ МИСИС, АО «Гиредмет»*)  
Разработка способа переработки высококарбонатных литиевых слюдястых руд
- 16.45–17.00 **С. Қ. Абдимомын, Р. Р. Токпаев, Д. В. Шехирев, А. Р. Ергешев, М. Моджтаба** (*НАО Казахский Национальный университет имени аль-Фараби, НИТУ МИСИС, Университет Западной Шотландии*)  
Влияние прививки тиольных групп электрохимически модифицированного углеродного материала на сорбцию золота из тиосульфатных растворов

**Секция «КОМПЛЕКСНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ  
МИНЕРАЛЬНОГО СЫРЬЯ, СНИЖЕНИЕ  
НЕГАТИВНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ»**

13 марта 2025 г. (четверг), 10.00–16.45 ч

Аудитория Б-3

Модераторы:

**Бернт Дмитрий  
Дмитриевич**

д. т. н., ученый секретарь ООО «НТЦ Бакор»

- 10.00–10.15 **А. Н. Григорьева** (*ООО Астерион*)  
Инновационные перемешивающие устройства в аппаратурном оформлении технологии переработки и утилизации техногенных образований и отходов
- 10.15–10.30 **С. Р. Худояров** (*НИТУ МИСИС*)  
Извлечение соединений железа из переработанных сталеплавильных шлаков
- 10.30–10.45 **У. У. Хужамов, А. У. Самадов** (*Навоийский государственный горно-технологический университет (Узбекистан), Алмалыкский филиал Ташкентского государственного технического университета (Узбекистан)*)  
Исследование отходов электрического и электронного оборудования
- 10.45–11.00 **А. А. Лавриненко, И. В. Кунилова, И. О. Крылов, А. А. Писарева** (*ИПКОН РАН, РХТУ имени Д. И. Менделеева*)  
Комплексное извлечение ценных компонентов из золошлаковых отходов от сжигания углей
- 11.00–11.15 **К. А. Воробьев** (*РУДН, ИПКОН РАН*)  
Технологическая оценка секвестрации диоксида углерода шлаками мусоросжигающих заводов
- 11.15–11.30 **Н. М. Аскарова, Н. Э. Ахмедова** (*Алмалыкский филиал Ташкентского государственного технического университета (Узбекистан)*)  
Исследование на измельчаемость двустадийно охлажденных шлаков
- 11.30–12.00 *Кофе-брейк*
- 12.00–12.15 **Е. Н. Кузин** (*РХТУ имени Д. И. Менделеева*)  
О перспективе использования водных растворов тетрахлорида титана
- 12.15–12.30 **Н. А. Масленников, Ю. В. Конохов, Рита Ханна, Д. В. Зиновеев** (*НИТУ МИСИС, Университет Нового Южного Уэльса (Австралия)*)  
Получение сплавов системы Fe–Si методом карботермического восстановления смеси красного шлама и красной окалины

- 12.30–12.45 **А. Е. Бурдонов, Ю. В. Новиков, К. А. Рылов, А. А. Тютрин, З. Ч. Шонходоев** (*Иркутский национальный исследовательский технический университет*)  
 Опыт реализации проектов в области сгущения пульпы и осветления оборотных вод обогатительных предприятий
- 12.45–13.00 **Т. А. Опарина** (*Иркутский национальный исследовательский технический университет*)  
 Направления повышения качества использования серосодержащих отходов в норильском промышленном районе
- 13.00–13.15 **Ю. Д. Пересунько, Е. Н. Кузин, С. В. Азопков** (*РХТУ имени Д. И. Менделеева*)  
 Перспективы использования хвостов обогащения апатит-нефелиновой руды для дефторирования сточных вод
- 13.15–13.30 **Т. И. Шакаров, А. А. Мухамедбаев, И. И. Рахманов, Ш. Ш. Рустамов** (*Алмалыкский филиал «МИСИС» (Узбекистан), «Алмалыкский ГМК» МОФ-2 (Узбекистан)*)  
 Утилизация техногенных отходов флотации медно-молибденовых руд в производстве портландцемента
- 13.30–14.30 *Обеденный перерыв*
- 14.30–14.45 **Т. И. Шакаров, А. А. Мухамедбаев, И. К. Матмусаев, З. Т. Турди-Ахунова** (*Алмалыкский филиал «МИСИС» (Узбекистан), «Алмалыкский ГМК» МОФ-2 (Узбекистан)*)  
 Эффективность использования флотоотхода моф-2 АО «Алмалыкский ГМК» для получения сырьевой смеси портландцементного клинкера
- 14.45–15.00 **У. З. Шарафутдинов, И. М. Ражаббоев, Р. А. Хамидов, М. Н. Хамидова, Ш. Ш. Юлдашев, Н. И. Хуррамов** (*АО «Навоийский горно-металлургический комбинат», Навоийский государственный горно-технологический университет*)  
 Восстановление шестивалентного урана двухвалентным железом как метод очистки и переработки урансодержащих растворов
- 15.00–15.15 **У. З. Шарафутдинов, М. Н. Хамидова, Р. А. Хамидов** (*АО «Навоийский горно-металлургический комбинат», Навоийский государственный горно-технологический университет*)  
 Совершенствование пробоотбора при переработке техногенных отходов горно-металлургического производства
- 15.15–15.30 **А. В. Кузнецов** (*ФГБОУ ВО «Донецкий Национальный технический университет»*)  
 Переработка и вторичное использование отходов железобетонна и бетона в качестве заполнителей для бетонных смесей

- 15.30–15.45 **М. И. Шоназаров, С. К. Ярлакабов, А. А. Саидахмедов** (*Навоийский государственный горно-технологический университет*)  
Методы снижения расхода технической воды на гидрометаллургических заводах
- 15.45–16.00 **Д. Ю. Кашеков, К. В. Гончаров, Т. В. Олюнина, Г. Б. Садыхов** (*ИМЕТ РАН*)  
К вопросу об утилизации отвальных ванадиевых шламов известково-сернокислотного производства,  $V_2O_5$
- 16.00–16.15 **И. М. Соколович, М. Марич** (*Белградский университет (Сербия), ПЛС Сербия Зиджин Бор медь (Сербия)*)  
Рекультивация горнодобывающих и флотационных полигонов — юридические или моральные обязанности
- 16.15–16.30 **А. С. Тужилин, Б. Г. Балмаев, Т. Н. Ветчинкина, Ю. В. Заблочкая** (*ИМЕТ РАН*)  
Комплексное использование минерального алюминийсодержащего сырья
- 16.30–16.45 **Т. Н. Ветчинкина, А. С. Тужилин, Б. Г. Балмаев** (*ИМЕТ РАН*)  
Комплексная переработка апатит-нефелиновой руды

## Секция «ПЕРСПЕКТИВНЫЕ ФЛОТАЦИОННЫЕ РЕАГЕНТЫ»

13 марта 2025 г. (четверг), 14.30–16.50 ч

Аудитория «Малый зал», 2-й этаж

Модераторы:

**Игнаткина Владислава Анатольевна** д. т. н., профессор, профессор кафедры обогащения и переработки полезных ископаемых и техногенного сырья НИТУ МИСИС

- 14.30–14.40 **Д. С. Антоненко, Д. А. Кизяев, Я. Ю. Федотова** (ФГАОУ ВО «Сибирский Федеральный Университет») Оценка технологической эффективности модифицированного реагента-собираателя при флотационном обогащении упорного медьсодержащего сырья
- 14.40–14.50 **Е. А. Базарова, Г. В. Митрофанова** (Горный институт Кольского научного центра РАН) О возможности использования бифункциональных азотсодержащих собирателей при флотации медно-никелевых руд
- 14.50–15.00 **А. М. Гаврисенко, А. В. Марфицин, Б. А. Лысых, К. Е. Дружинин** (ООО «Флотент Кемикалс Рус») Применение перспективных реагентов для флотации малосульфидных золотосодержащих руд
- 15.00–15.10 **Т. Н. Матвеева, О. И. Гладышева, А. О. Гапчич** (ИПКОН РАН, ООО «СПЕЦВТЕХ») Применение реагента ЦЭДЭДТК для извлечения меди и серебра из хвостов обогащения оловянных руд
- 15.10–15.20 **Ю. С. Каменева, Е. В. Черноусенко, Г. В. Митрофанова** (Горный институт КНЦ РАН) Оценка возможности использования функциональных производных карбоновых кислот в качестве реагентов-собираателей при флотации сульфидных медно-никелевых руд
- 15.20–15.30 **Д. А. Кизяев, Д. С. Антоненко, Я. Ю. Федотова, В. И. Брагин, И. В. Прокопьев** (Сибирский Федеральный Университет, Северо-Восточный федеральный университет имени М. К. Аммосова) Оценка эффективности флотационных реагентов RD для золотосодержащих руд
- 15.40–15.50 **А. А. Лавриненко, И. Н. Кузнецова, О. Г. Лусинян, Г. Ю. Гольберг** (ИПКОН РАН) Влияние композиций депрессоров флотоактивных магнийсодержащих силикатов на флотацию медно-никелевых руд

- 15.50–16.00 **Т. Н. Матвеева, Н. К. Громова, В. А. Минаев** (*ИПКОН*)  
Особенности адсорбции производных дитиокарбаматов на сульфидных минералах с микроразмерным золотом
- 16.00–16.10 **Т. Н. Матвеева, Н. К. Громова, Л. Б. Ланцова** (*ИПКОН*)  
Перспективные реагенты для извлечения рудного золота из труднообогатимого минерального сырья
- 16.10–16.20 **Д. А. Баландинский, О. В. Черемисина** (*Санкт-Петербургский горный университет*)  
Выбор реагентов для флотации труднообогатимых апатит-нефелиновых руд на основании поверхностных характеристик пав
- 16.20–16.30 **В. В. Гетман, А. Ю. Каркешкина** (*ИПКОН*)  
Применение поливинилкапролактама модифицированного морфолиндитиокарбаматом в качестве дополнительного реагента при флотации поликомпонентных руд
- 16.30–16.40 **Л. Г. Никитина, С. А. Щеглова** (*Забайкальский государственный университет*)  
Новые перспективы при обогащении карбонатно-флюоритовых руд
- 16.40–16.50 **Д. А. Нужный, А. Е. Бурдонов** (*ПАО «СИБУР Холдинг», Иркутский национальный исследовательский технический университет*)  
Оценка эффективности применения нового пенообразователя «СИБМАЙНЕР П1» при флотации сульфидных руд

**Секция «ФЛОТАЦИЯ И ДРУГИЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ,  
БИОХИМИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ ПЕРЕРАБОТКИ  
МИНЕРАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ»**

12 марта (среда), 14.30–18.30 ч

Аудитория Б-2

Модераторы:

**Миненко Владимир  
Геннадиевич**

д. т. н., ведущий научный сотрудник отдела проблем комплексного извлечения минеральных компонентов из природного и техногенного сырья ИПКОН РАН

**Лавриненко Анатолий  
Афанасьевич**

д. т. н., главный научный сотрудник, заведующий лабораторией комплексной переработки нетрадиционного минерального сырья ИПКОН РАН

- 14.30–14.45 **К. В. Федотов, Г. И. Сарапулова, П. К. Федотов** (*Иркутский национальный исследовательский технический университет*)  
Оптимизация процесса флотации на основе 3D моделирования
- 14.45–15.00 **Ю. П. Поспелова, В. В. Марчевская, Г. В. Митрофанова** (*Горный институт КНЦ РАН*)  
Минералого-технологические исследования обогатимости тонкозернистых лежалых хвостов ковдорского ГОКа с различными реагентами-собираателями
- 15.00–15.15 **М. Р. Лысенко, О. В. Черемисина** (*Санкт-Петербургский горный университет императрицы Екатерины II*)  
Программа для оценки синергизма смеси ПАВ во флотационных системах
- 15.15–15.30 **И. В. Пестряк, В. В. Морозов, Жаргалсайхан Эрдэнэзул, Хурэлчулуун Ишгэн** (*НИТУ МИСИС, Технологический институт «Эрдэнэт», ПГС предприятие «Эрдэнэт»*)  
Оптимизация режимов измельчения и флотации медно-молибденовых руд в условиях применения оборотных вод сложного состава
- 15.30–15.45 **С. А. Абдурахманов, М. А. Муталова, Т. Е. Мельникова** (*Алмалыкский филиал Ташкентского государственного технического университета*)  
Разработка рациональной технологии селекции свинцово-медного концентрата с применением аммофоса в качестве депрессора галенита
- 15.45–16.00 **А. Р. Ергешев, М. А. Кармеева, Н. Д. Ергешева, А. А. Каюмов, В. А. Игнаткина** (*НИТУ МИСИС*)  
Повышение эффективности флотации высокоуглеродистой полиметаллической руды

- 16.00–16.15 **М. В. Рязанцева, И. Ж. Бунин** (*ИПКОН РАН*)  
Об использовании импульсных энергетических воздействий для повышения эффективности флотационного обогащения железистых кварцитов
- 16.15–16.30 **Э. Р. Саппарова, А. А. Николаев** (*АГМК, НИТУ МИСИС*)  
Исследование влияния медного купороса на кинетику флотации медно-порфировой руды в лабораторных условиях
- 16.30–16.45 **Б. А. Кутлин, С. А. Ропейко, А. В. Назаров, Е. С. Фомичев, А. А. Зимина** (*АО «ГипроРИВС», АО «НПО «РИВС»*)  
Практика применения большеобъёмных флотомашин
- 16.45–17.00 **И. А. Хабарова, И. Ж. Бунин** (*ИПКОН РАН*)  
Влияние импульсно-периодических высоковольтных разрядов на технологические свойства сульфидных минералов труднообогатимых медно-никелевых руд
- 17.00–17.15 **Я. Ю. Федотова, М. Н. Нафталь, В. И. Брагин, Д. А. Кизяев, Д. С. Антоненко** (*ФГАОУ ВО «Сибирский Федеральный Университет», Россия, ООО «Кемикал Эр энд Ди»*)  
Совершенствование реагентного режима флотации медно-порфирировых руд
- 17.15–17.30 **К. В. Лукьянов, А. А. Лавриненко** (*ИПКОН РАН*)  
Методы использования CFD моделирования при определении эффективности флотационных машин
- 17.30–17.45 **Е. Ю. Дегодя** (*ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный технический университет имени Г. И. Носова»*)  
Повышение селективности флотации труднообогатимых флюоритовых руд
- 17.45–18.00 **Е. В. Зелинская, В. В. Барахтенко** (*ФГБОУ ВО «Иркутский национальный исследовательский технический университет»*)  
Перспективы переработки высокоминерализованных подземных рассолов восточной Сибири
- 18.00–18.15 **С. А. Абдурахманов, М. А. Муталова, Т. Е. Мельникова** (*Алмалыкский филиал Ташкентского государственного технического университета*)  
Разработка рациональной технологии селекции свинцово-медного концентрата с применением аммофоса в качестве депрессора галенита
- 18.15–18.30 **И. Ф. Тургунбаев, А. А. Николаев, Х. А. Пулатов, М. З. Холматов** (*Университет науки и технологий МИСИС*)  
Исследование влияния реагентов-пенообразователей на газодисперсные характеристики жидкой фазы флотационной пульпы и пенного слоя
- 18.30–18.45 **В.П. Нестеров, Р.А. Румянцев** (*АО «Институт физико-технических проблем» ГК «Росатом»*)  
Новое поколение радиоизотопных приборов для обогащения

## Секция «СОВРЕМЕННЫЕ МЕТОДЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДЕЗИНТЕГРАЦИИ РУД»

13 марта 2025 г. (четверг), 10.00–12.30 ч

Аудитория «Малый зал», 2-й этаж

Модераторы:

**Морозов Валерий  
Валентинович**

д. т. н., профессор, профессор кафедры общей  
и неорганической химии НИТУ МИСИС

- 10.00–10.15 **Ю. В. Дмитрак** (*ИПКОН РАН*)  
О влиянии коэффициента заполнения помольной камеры  
мельющими телами на производительность и энергоёмкость  
вибрационной мельницы
- 10.15–10.30 **Е. А. Фукс, В. В. Зотов** (*НИТУ «МИСИС»*)  
Проблематика вибрационных грохотов в металлургической  
промышленности
- 10.30–10.45 **И. А. Гришин** (*Магнитогорский государственный технический  
университет имени Г. И. Носова*)  
Изучение состава и свойств минерального сырья, содержащего  
тонкодисперсную фракцию
- 10.45–11.00 **А. Н. Кочанов, И. Ж. Бунин** (*ИПКОН РАН*)  
К вопросу о дезинтеграции геоматериалов при статическом  
и динамическом воздействиях
- 11.00–11.15 **В. С. Лабудин, А. Н. Храмов** (*Храмов Забайкальский государственный  
университет*)  
Изучение раскрываемости минералов с использованием показателя  
контрастности
- 11.15–11.30 **А. И. Матвеев, Е. С. Львов** (*ИГДС СО РАН*)  
Опыт реализации способа дробления многократным ударным  
воздействием в дробильных аппаратах  
*Кофе-брейк*
- 11.30–12.00  
12.00–12.15 **А. А. Степаненко, А. И. Степаненко** (*АО «Гормашэкспорт»*)  
Опыт дробления глиносодержащего сырья
- 12.15–12.30 **А. С. Тимофеев, И. Ж. Бунин, Г. П. Двойченкова** (*ИПКОН РАН*)  
Применение метода электрогидравлической обработки для отмывки  
ферросилиция от глин

**Секция «ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ МАГНИТНОГО ОБОГАЩЕНИЯ МИНЕРАЛЬНОГО  
И ТЕХНОГЕННОГО СЫРЬЯ»**

12 марта 2025 г. (среда), 14.30–16.45 ч

Аудитория «Нанозал», 2-й этаж

Модераторы:

**Лилеев Алексей  
Сергеевич**

д. ф.-м. н., профессор, действительный член РАЕН,  
профессор кафедры физического материаловедения  
НИТУ МИСИС

**Шехирев Дмитрий  
Витальевич**

к. т. н., старший научный сотрудник, доцент  
кафедры обогащения и переработки полезных  
ископаемых и техногенного сырья НИТУ МИСИС

- 14.30–14.45 **П. И. Грудинский, В. Г. Дюбанов** (*ИМЕТ РАН*)  
Магнитное обогащение клинкера вельцевания пылей  
электросталеплавильного производства
- 14.45–15.00 **Ж. Касымханов, А. Ионеску, Д. Каргин, Г. Санчес Карнего,  
И. Бурмистров, К. Барнес, Л. Валладарес** (*ЕНУ имени Л. Н. Гумилева,  
Кавендишская лаборатория Кембриджский университет,  
Национальный университет Сан Маркос, НИТУ МИСИС*)  
Исследования структуры и магнитных свойств  
конструкционных сталей
- 15.00–15.15 **А. С. Мальцев, Р. З. Абдулин, М. С. Колкова, Е. А. Горбатова**  
(*МГТУ имени Г. И. Носова*)  
Применение селективной магнитной сепарации высокотитанистых  
титаномагнетитовых руд Копанского месторождения
- 15.15–15.30 **В. С. Масленников, А. С. Опалев** (*Горный институт КНЦ РАН*)  
К вопросу о разработке системы управления процессом магнитно-  
гравитационной сепарации
- 15.30–15.45 **Ю. Н. Никитина, Г. П. Двойченкова, А. С. Тимофеев**  
(*Научно-исследовательский и проектный институт алмазодобывающей  
промышленности «Якутнiproалмаз, ИПКОН РАН*)  
Результаты промышленной апробации двухстадийной схемы  
магнитной сепарации доводки концентрата тяжелосредной сепарации  
в схеме ОФ № 15 МНГОКА
- 15.45–16.00 **Р. В. Калюжная** (*Горный институт КНЦ РАН*)  
К вопросу о механизме формирования магнитных агрегатов в процессе  
магнитно-гравитационной сепарации

- 16.00–16.15 **Д. Н. Шибаева, Д. А. Асанович** (*Горный институт КНЦ РАН*)  
Экспериментальное обоснование влияния характеристик питания сухой магнитной сепарации на эффективность разделения
- 16.15–16.30 **Д. Ю. Тупиков** (*Научно-производственное объединение «ЭРГА»*)  
Новые барабанные магнитные сепараторы для сухого обогащения сильномагнитных и слабомагнитных железных руд
- 16.30–16.45 **А. С. Мальцев, Р. З. Абдулин, М. С. Колкова, Е. А. Горбатова** (*МГТУ имени Г. И. Носова*)  
Применение селективной магнитной сепарации высокотитанистых титаномагнетитовых руд Копанского месторождения

## Круглый стол «ПРИМЕНЕНИЕ ИСКУССТВЕННОГО ИНТЕЛЛЕКТА ПРИ ОБОГАЩЕНИИ ПОЛЕЗНЫХ ИСКОПАЕМЫХ»

13 марта 2025 г. (четверг), 14.30–16.30 ч

Аудитория «Нанозал», 2-й этаж

Модераторы:

**Конюхов Юрий  
Владимирович**

д. т. н., профессор, заведующий кафедрой  
обогащения и переработки полезных ископаемых  
и техногенного сырья НИТУ МИСИС

**Зиновеев Дмитрий  
Викторович**

к. т. н., доцент кафедры обогащения и переработки  
полезных ископаемых и техногенного сырья  
НИТУ МИСИС

14.30–14.45 **С. Н. Николаев**, *директор центра ИИ МИСИС,  
генеральный директор «Сайберфизикс»*

Опыт внедрения цифровых советчиков для повышения  
производительности обогатительной фабрики

14.45–15.00 **Д. Н. Шibaева, Д. А. Асанович, К. А. Малодушев, Д. А. Шамшура**  
*(Горный институт КНЦ РАН (Аппатиты))*

Разработка программного продукта, обеспечивающего поддержку  
принятия решений при выборе режимов и условий сухой магнитной  
сепарации

15.00–15.15 **О. К. Хатамов, Т. Т. Халиков** *(Термезкий государственный  
университет (Узбекистан))*

Совершенствования механизмов трудоустройства выпускников  
инженерно-технологических вузов в эпоху цифровой экономики  
с помощью ИИ

15.15–16.45

*Обсуждение докладов. Общая дискуссия.  
Подведение итогов работы круглого стола.  
Выдвижение предложений в Решение Конгресса*

## ПОДВЕДЕНИЕ ИТОГОВ КОНГРЕССА

13 марта 2025 г. (четверг), 17.00–17.30 ч

Аудитория Б-3

**ДЛЯ ЗАМЕТОК / FOR NOTES**